

# Réfrigérateur ou conservateur ou congélateur bahut 150L solaire (12Vdc/24Vdc) – thermostat électronique



## Plage de température :

- Réfrigérateur : +2°C / +5°C
- Conservateur : -12°C / -18°C
- Congélateur : -18°C / -24°C

## Consommation sur 24H :

### Réfrigérateur

A température ambiante 25°C : 150 Wh/24h  
A température ambiante 32°C : 190 Wh/24h  
A température ambiante 43°C : 290 Wh/24h

### Congélateur

A température ambiante 25°C : 490 Wh/24h  
A température ambiante 32°C : 633 Wh/24h  
A température ambiante 43°C : 825 Wh/24h

## Caractéristiques générales

- **Dimensions extérieures (cm) :** L 79 x P 67\* x H 83 (\*+4cm poignée + 4cm charnières)
- **Volume net :** 150L
- **Corps de l'appareil :** Acier laqué blanc
- **Cuve intérieure :** Aluminium martelé
- **Porte :** couvercle sur charnières à compensation
- **Roulettes :** 4
- **Equipement :** 1 panier
- **Facile à nettoyer et entretien réduit**
- **Equipé d'une serrure avec 2 clefs**
- **Poids net :** 45kg
- **Poids brut emballé :** 50kg
- **Dimension emballage (cm) :** L 84 x P 78 x H 88

## Caractéristiques techniques

- **Système frigorifique :** Compresseur hermétique et serpentin noyé
- **Tension :** Modèle 12Vdc / 24Vdc – selection automatique
- **Puissance électrique :** 58 Watt
- **Gaz frigorigène :** R134A sans CFC
- **Réglage température :** Thermostat électronique
- **Affichage de la température :** Affichage digital